



Topic 1

1日10万食の提供を可能にする 「ヘルスケアフードファクトリー関東」がオープン



2022年8月10日、日清医療食品はかねてより栃木県栃木市に建設中であった、国内最大級のセントラルキッチン「ヘルスケアフードファクトリー関東(以下、HFF 関東)」を竣工しました。今後は、東日本エリアをカバーする新たな拠点として、医療・福祉現場の食事提供の省力化・効率化に貢献しながら、人々に「食」の喜びと楽しさを届けていきます。

東日本エリアをカバーし 1日10万食の製造が可能に

1日10万食の生産能力を持つHFF 関東は、国内最大の消費地である関東エリアをはじめ広く東北エリアもカバーする新たな拠点となります。少子高齢化で働き手が減少するなか、医療・介護食の提供を持続するためには、セントラルキッチン方式を活用したビジネスモデルの拡大が不可欠であり、東日本エリアに高い製造能力を持つ拠点が必要と判断したのが建設に至る背景です。
HFF 関東で生産するのは、調理現場で再加熱し盛り付けるだけの「モバイルプラス」という商品です (P.15 参照)。厨房の負担を軽減するだけでなく、集中生産することで味のバラツキがなく、禁食対応も可能です。また、徹底した衛生管理のなかで、より安全安心な食事をお届けできることもメリットです。

最新設備の導入により、作業環境も大幅に向上

HFF 関東はよりよい商品をお客様にお届けするため、高効率で作業負担を減らす設備を導入しています。たとえば、自動倉庫の導入により冷凍帯での人手による入出庫作業をなくしたほか、搬送作業にローラーコンベアを導入して省人化・省力化につなげています。
一方、働きやすさや快適な労働環境にも配慮し、加熱調理室など室温が高くなる部屋に低温排気を活用し、夏場の給気温度を冷やす設備も導入。エントランスや休憩室のデザインにもこだわり、働く人が愛着や親しみを持てる空間にしました。
このような多彩な取り組みがなされたHFF 関東が提供する商品を活用し、医療・介護の調理現場で働く方々がより長く続けられる環境づくりを担っていきたくと考えています。

取り組みの背景

医療・福祉現場での深刻な人材不足は今や慢性化しています。一方で医療・介護食へのおいしさ・安全性へのニーズは高まりつつあり、社員がより働きやすい職場環境の整備と、医療・介護食を安定的に供給できる体制構築が課題となっています。

日清医療食品のアプローチ

新たにオープンした「ヘルスケアフードファクトリー関東」はセントラルキッチンで調理してお届けする食事サービスで、品質の確保と省力化を実現しました。多彩なメニューを大量生産し、多くの方へおいしい食事を安定的に提供します。

品質と効率、さらに働きやすさを追求

- point 1 国内最大級のモバイルプラス専用工場**
国内最大級、病院・介護福祉施設向けの食事サービスを、1日10万食製造・配送できる設備を備えています。
- point 2 徹底したトレーサビリティで原材料を管理**
商品の保管と仕分けソーターへのタイムリーな供給を考慮した大型冷蔵自動倉庫を採用。WMS (倉庫管理システム)の導入により、徹底した在庫管理とトレーサビリティを可能としました。原料保管には、大型冷凍自動倉庫を導入することで冷凍帯の人手作業をなくし、社員の作業負担を軽減しています。
- point 3 自動化と省力化を追求**
納品される原材料の動線が短くなるよう、レイアウトを工夫。上下階の搬送には垂直搬送機を採用し、コンテナやホテルパンの搬送工程を自動化することで、省力化を図っています。
- point 4 商品の品質を厳しく管理**
ホテルパンを使用した調理で、加熱から冷却までを自動化。安心して美味しく召し上がっていただけるよう、調理工程はMES (生産管理システム)により厳しく管理し、高い品質管理を実現しています。
- point 5 社員にやさしい工場設計**
日々働く社員のために用意された開放的な休憩室には、シンプルで機能的なファニチャーをレイアウト。休憩時間はゆっくり過ごせるよう、和室エリアも配置しました。
- point 6 事業継続計画 (BCP) に対応した設計**
365日確実に食事をお届けできるよう、建物の災害対策や非常用発電設備の設置などにも万全を期しています。さらに新工場が立地する栃木県栃木市は首都機能移転の候補地になるなど自然災害の影響が少ないことも大きな利点です。

「ヘルスケアフードファクトリー関東」竣工式の様子

2022年8月10日、HFF 関東の竣工式を実施しました。当日は、建設地である栃木県・栃木市の関係者の方々や工場建設に携わった関係者の方々、当社の菅井正一副会長や立林勝美社長、幹部社員など約50名が参加し、それぞれが新工場の稼働に向けて思いを新たにしました。



テープカットの様子

左から、当社松田靖史工場長、菅井正一副会長、立林勝美社長、ワタキューホールディングス(株)村田清和社長、三菱ケミカルエンジニアリング(株)取締役清水正基様、古久根建設(株)社長 油井幸雄様



神事の様子



参加者集合写真